

## COMPORTAMIENTO DE LOS MATERIALES

Material Tipo	Temp °C Máxima	Temp °C Mínima	Resistencia intemperie	Resistencia aceite	Resistencia hidrocarburos	Resistencia mecánica	Resistencia agua
PVC Acrílico	+70	-30	Excelente	Buena	Regular	Buena	Excelente
P V C	+70/+80	-20/-50	Buena	Regular	Mala	Regular	Excelente
PVC 105°	+90/+105	-20	Buena	Regular	Mala	Regular	Excelente
Polietileno	+80	-60	Buena	Regular	Mala	Buena	Excelente
Poliolefina celular	+100	-50	Buena	Regular	Mala	Buena	Excelente
Polipropileno	+105	-40	Buena	Regular	Mala	Regular	Excelente
Poliuretano	+75	-40	Aceptable	Excelente	Excelente	Excelente	Aceptable
Silicona	+180/+250	-60/-100	Aceptable	Aceptable	Regular	Deficiente	Buena
Teflón EFTE	+150	-70/-200	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Teflón FEP	+200	-70/-200	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Teflón PFA	+260	-70/-200	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Poliolefina FRLSHF	+80	-25	Aceptable	Regular	Regular	Aceptable	Regular
Poliamida	+115	-70	Buena	Excelente	Buena	Buena	Aceptable
Caucho nitrílico	+75	-40	Excelente	Buena	Regular	Buena	Buena
Polietileno reticulado	+90	-50	Buena	Regular	Mala	Buena	Excelente